



ประกาศสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาสุราษฎร์ธานี เขต ๒
เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ซื้อวัสดุสำนักงาน จำนวน ๑๕ รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาสุราษฎร์ธานี เขต ๒ ได้มีโครงการซื้อวัสดุสำนักงาน
จำนวน ๑๕ รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง นั้น

วัสดุสำนักงาน จำนวน ๑๕ รายการ จำนวน ๑ งาน ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ บริษัท นภาพรณ
คอมเพล็กซ์ จำกัด (ขายส่ง,ขายปลีก,ให้บริการ,ผู้ผลิต) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๑๘,๕๒๐.๐๐ บาท (หนึ่งหมื่น
แปดพันห้าร้อยยี่สิบบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



รองผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา รักษา

ราชการแทน

ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษา

สุราษฎร์ธานี เขต ๒

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวนิตยา อุทัยพันธุ์)

นักวิชาการเงินและบัญชีชำนาญการพิเศษ

ระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

Thai Government Procurement

วันที่ 4 สิงหาคม 2568

นิตยา อุทัยพันธุ์ - เจ้าหน้าที่พัสดุ

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาสุราษฎร์ธานีเขต 2 อ.พุนพิน

ข้อมูลสาระสำคัญในสัญญา

เลขที่โครงการ	68089041635
ชื่อโครงการ	ซื้อวัสดุสำนักงาน จำนวน 15 รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง
รหัสหน่วยงาน	2000400387
ชื่อหน่วยงาน	สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาสุราษฎร์ธานีเขต 2 อ.พุนพิน
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	0845541001083
ชื่อผู้เสนอราคา	บริษัท นภาพรคอมเพล็กซ์ จำกัด
เลขที่สัญญา/ใบสั่งซื้อสิ่งจ้าง	21/2568
วันที่ทำสัญญา	04/08/2568 ระบุเป็นปีพุทธศักราชในรูปแบบ(ววดดปปปป)
จำนวนเงิน	18,520.00
เลขคณสัญญาในระบบ e-GP	680814052460

หมายเหตุ : ชื่อผู้ขายหรือผู้รับจ้าง สีม่วง หมายถึง ผู้ขายหรือผู้รับจ้างเป็นกิจการร่วม (Consortium)

ยกเลิกข้อมูลที่แสดงบนเว็บไซต์

ดูรายละเอียดสัญญา

นำข้อมูลแสดงบนเว็บไซต์

กลับสู่หน้าหลัก

กองระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐและราคากลาง (กจร.) กรมบัญชีกลาง ถนนพระราม 6 แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร 10400 โทร. 0-2270-6400 กด 3
(/EGPWeb/jsp/directshortcut.jsp)

FPRO0240

สำเนาถูกต้อง



(นางสาวนิตยา อุทัยพันธุ์)

นักวิชาการเงินและบัญชีชำนาญการพิเศษ