



ประกาศสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาสุราษฎร์ธานี เขต ๒  
เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคาการซื้อวัสดุอุปกรณ์สำหรับใช้ในสำนักงาน จำนวน ๖ รายการ  
โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่ สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษาสุราษฎร์ธานี เขต ๒ ได้มีโครงการซื้อวัสดุอุปกรณ์  
สำหรับใช้ในสำนักงาน จำนวน ๖ รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง นั้น

การจัดซื้อวัสดุอุปกรณ์สำหรับใช้ในสำนักงาน จำนวน ๖ รายการ จำนวน ๑ งาน ผู้ได้รับการคัดเลือก  
ได้แก่ บริษัท นภาพรรณคอมเพล็กซ์ จำกัด (ขายส่ง,ขายปลีก,ให้บริการ,ผู้ผลิต) โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น  
๑๘,๒๙๕.๐๐ บาท (หนึ่งหมื่นแปดพันสองร้อยเก้าสิบห้าบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง  
ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗



รองผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษา รักษา  
ราชการแทน

ผู้อำนวยการสำนักงานเขตพื้นที่การศึกษาประถมศึกษา  
สุราษฎร์ธานี เขต ๒

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวนิตยา อุทัยพันธุ์)  
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ

ระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ

Thai Government Procurement

วันที่ 18 ธันวาคม 2567

นิตยา อุทัยพันธุ์ - เจ้าหน้าที่พัสดุ

สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษาสกลนคร เขต 2 อ.พุนพิน

ข้อมูลสาระสำคัญในสัญญา

เลขที่โครงการ	67129293876
ชื่อโครงการ	ซื้อวัสดุอุปกรณ์สำหรับใช้ในสำนักงาน จำนวน 6 รายการ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง
รหัสหน่วยงาน	2000400387
ชื่อหน่วยงาน	สำนักงานเขตพื้นที่การศึกษามัธยมศึกษาสกลนคร เขต 2 อ.พุนพิน
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร	0845541001083
ชื่อผู้เสนอราคา	บริษัท นภาพรคอมเพล็กซ์ จำกัด
เลขที่สัญญา/ใบสั่งซื้อสั่งจ้าง	2/2568
วันที่ทำสัญญา	18/12/2567 ระบุปีเป็นปีพุทธศักราชในรูปแบบ(วคคปปปป)
จำนวนเงิน	18,295.00
เลขคัมสัญญาในระบบ e-GP	671214271486

หมายเหตุ: ชื่อผู้ขายหรือผู้รับจ้าง **สีม่วง** หมายถึง ผู้ขายหรือผู้รับจ้างเป็นกิจการร่วม (Consortium)  
(EGPWeb/jsp/directsno/cda.jsp)

ยกเลิกข้อมูลที่แสดงบนเว็บไซต์

ดูรายละเอียดสัญญา

นำข้อมูลแสดงบนเว็บไซต์

กลับสู่หน้าหลัก

สำเนาถูกต้อง

(นางสาวนิตยา อุทัยพันธุ์)  
นักวิชาการพัสดุชำนาญการ